

Испол. №

Взам.ин.№

Испол. №

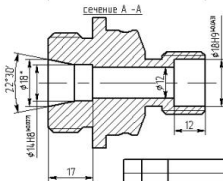
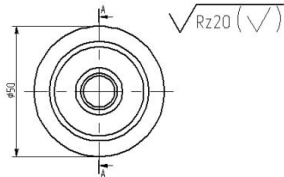
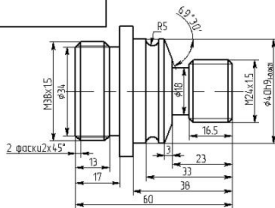
Испол. №

Подп. и дата

Испол. №

Подп. и дата

Испол. №



1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов H12, отверстий H12, остальных $\pm H12/2$

2. * - размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штуцер	Лист	Масса	Масштаб	
									1:1
Разраб.					Ст45 ГОСТ 1050-88	Лист	1	Листов	1
Проб.									
Т.контр.									
Н.контр.									
Утв.									

Копировал

Формат А4